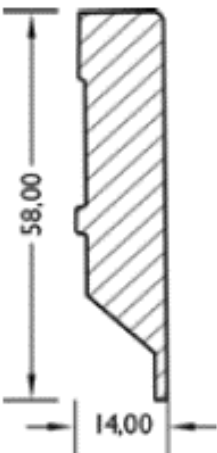


Technisches Datenblatt

Zubehör

Sockelleiste

Sockelleiste foliert AQUA CUBE, Profil FL 431, Trägermaterial ORC



Artikelnummer(n):	DL203 DL205 DL303 DL304 DL305 DL307 DL308 DL407 DL410 DL412
	DL414 DL416 DL418 DL424 DL425 DL444 DL454 DL463 DL465 DL508
	DL509 DL514 DL524 DL525 DL528 DL529 DL530 DL536 DL537 DL806
	DL808 DL809 DL811 DL812 DL816 DL817 DL819 DL821 DL823 DL824
	DL825 DL830 DL832 DL833 DL834 DL835 DL840 DL845 DL849 DL853
	DL854 DL855 DL860 DL863 DL865 DL870 DL871 DL902 DL904 DL910
	DL916 DL924 DL932 DL935 DL939 DL940 DL944 DL972

Artikelbeschreibung	
Größe	14 x 58 mm
Länge	2,40 m Fixlänge
Träger	Organic Rigid Coreboard (ORC) (Emissionsklasse E1)
Ummantelung	Folienummantelt
Oberflächenfinisch	Hot-Coating Beschichtung, Folie mit PUR-Klebstoff verklebt
Rohdichte	870 - 890 kg/m³ nach EN 323
Querzugfestigkeit	> 1,40 N / mm² nach EN 319
Biegefestigkeit	> 35 N / mm² nach EN 310
Feuchtegehalt	5,0 - 5 % nach EN 322
Dickenquellung 24h	≤ 8 % nach EN 317

Technisches Datenblatt

Zubehör

Sockelleiste

Anwendungsbereich

Profilleisten werden verwendet zur formschönen Gestaltung

- von Übergängen zwischen Fußböden und Wänden
- von Wand und Deckenabschlüssen
- von Ecken und Kanten bei Erkern und Wandvorsprüngen
- bei raum- und wandseitigen Abschlüssen von Fliesen

Produktbeschreibung

Mit ACO Substraten beschichtete Profilleisten bestehen aus drei Komponenten:

- Trägerwerkstoff
- Klebstoff zur Verbindung von Trägerwerkstoff und Substrat
- Substrat

1. Trägerwerkstoff

Eingesetzt werden Organic Ridgid Coreboard Platten, die nach Emissionsklasse E1 klassifiziert sind.

1.1 Zusammensetzung

Der Trägerwerkstoff besteht aus speziell aufbereiteten Holzfasern, die mit umweltfreundlichen, biologisch abbaubaren Bindemitteln gemischt und im Trockenverfahren auf Durchlauf- oder Etagenpressen unter Druck und Hitze zu homogenen Platten verpresst werden. Gefährliche Inhaltsstoffe enthalten diese Holzplatten nicht.

Es besteht keine Kennzeichnungspflicht. Hot Coat Dekore bestehen aus einem bedruckten Vorimprägnat, welches

1.2 Stabilität und Reaktivität

Das Produkt ist chemisch stabil und mit allen Materialien verträglich. Starke Säuren und Alkalilösungen sowie Oxidationsmittel können zur Materialzersetzung führen. Die Formaldehydemission entspricht der Emissionsklasse E 1 (2020). Alle eingesetzten Trägerwerkstoffe entsprechen der zum 01.01.2020 geänderten Chemikalienverbotsverordnung.

1.3 Brandklasse / Brandverhalten

Gemäß EN 13986 werden Holspan- und Holzfaserplatten die nach EN 312 bzw. EN 622-3 gefertigt wurden, bei einer Rohdichte von $\geq 600 \text{ kg/m}^3$ und einer Dicke von $\geq 9 \text{ mm}$ automatisch in die Brandverhaltensklasse D,s2-d0 eingestuft.

Technisches Datenblatt

Zubehör

Sockelleiste

2. Klebstoff

Eingesetzt wird ein Schmelzklebstoff auf Polyurethan (PUR) Basis in Kerzen Form. Der Klebstoff wird in einem geschlossenen System aufgeschmolzen und mittels Düse rückseitig auf das Substrat aufgebracht.

2.1 Eigenschaften

PUR Schmelzkleber ist zum Ummanteln von Holzprofilen mit thermoplastischen Folien, metallischen Folien, Schichtstoffen, Furnier oder Dekorpapier. PUR Schmelzkleber ist schnell anbindend und besitzt eine hohe Anfangsfestigkeit.

2.2 Stabilität und Reaktivität

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung tritt keine Zersetzung ein. Überhitzung ($\geq 210^{\circ}\text{C}$) wegen thermischer Zersetzung ist zu vermeiden. Beim Erhitzen über den Zersetzungspunkt hinaus ist das Freisetzen toxischer Stoffe möglich. Gefährliche Reaktionen sind nicht bekannt.

Gefährliche Zersetzungsprodukte können sein:

- Kohlenmonoxid
- Kohlenwasserstoffe
- Essigsäure

3. Substrate

Verwendet werden Substrate mit AC0 Schichtstoffen